



UNIVERZITET U TUZLI – MAŠINSKI FAKULTET

SEM INARSKI RAD

Tema: ***Zavarivanje trenjem***
Predmet: **ZAVARIVANJE I TERMIČKA OBRADA**

SADRŽAJ:

1. Uvod	4
2. Osnovi postupka FSW	4
2.1. Princip rada	4
2.2. Faze procesa FSW	5
2.3. Metal šava	6
2.4. Mikrostrukturne karakteristike	7
2.5. Prednosti i nedostaci postupka FSW	8
2.6. Materijali koji se mogu zavarivati postupkom FSW	9
2.7. Vrste zavarenih spojeva	9
2.8. Tehnološki parametri procesa FSW	11
2.8.1. Broj obrtaja i translatorna brzina alata	11
2.8.2. Sile zavarivanja	11
2.8.3. Dizajniranje alata za zavarivanje postupkom FSW	12
2.8.4. Ugao nagiba i dubina prodiranja čela alata	12
3. Integracija i razvoj tehnologije zavarivanja – FSW	13
3.1. Eksperimentalna istraživanja	13
3.1.1. Eksperimentalne postavke	13
3.1.2. Alati za zavarivanje postupkom FSW	14
3.2. Izvonenje eksperimenta	15
3.2.1. Mjerenje sila kod procesa FSW	15
3.2.2. Mjerenje temperature kod procesa FSW	17
3.3. Mehanička ispitivanja zavarenog spoja	18
3.3.1. Odrenivanje zatezne čvrstoće	18
4. Primjena postupka FSW	20
4.1. Mašine za zavarivanje	22
5. Zaključci	23
6. Literatura	24

----- CEO RAD MOŽETE PREUZETI NA SAJTU -----

<http://www.maturskiradovi.net/eshop/>

**POGLEDAJTE VIDEO UPUTSTVO SA TE STRANICE I
PORUČITE RAD PUTEM ESHOPA , REGISTRACIJA JE
OBAVEZNA.**

**MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL:
maturskiradovi.net@gmail.com**